

# UNE-EN 13813:2014 - Morteros de recrecidos

MORTEROS DE RECRECIDOS  
Y ACABADOS DE SUELOS  
**UNE-EN 13813:2014**

Son morteros destinados a la realización de soleras continuas, en ellos se incluye la familia de los denominados autonivelantes.

Su característica principal, radica en la capacidad que posee en estado fresco para extenderse de forma natural y dar lugar a una superficie plana.

Es un mortero que se va a aplicar siempre en interiores tanto en obra nueva como en rehabilitación y sobre soportes de hormigón o de materiales aislantes, entre otros.



Estos morteros están definidos en la Norma UNE-EN 13813:2014.- Morteros de Recrecidos y Acabados de Suelos. Propiedades y Requisitos.

Sustituyen a los morteros de albañilería (M5, M7'5, M10, ...) que **no pueden utilizarse en este tipo de aplicaciones** ya que están excluidos del campo de aplicación de la norma de referencia.

En ella se definen los distintos tipos existentes y se detallan su propiedades y prestaciones.

Así, atendiendo al tipo de conglomerante pueden ser morteros:

- CT con base cemento
- CA con base sulfato de calcio
- MA con base de magnesita
- AS con base de masilla asfáltica
- SR con base de resinas sintéticas

Por otro lado, se facilita la información sobre sus características más comunes:

- C Resistencia a compresión
- F Resistencia a flexión
- AR Resistencia al desgaste

Por tanto, para la designación de estos morteros destinados a la realización de soleras continuas, se utilizarán las siglas correspondientes al conglomerante y a las características mencionadas.

Se indicará como mínimo las clases de Compresión C y Flexión F; y si se trata de acabado de suelos, es decir que el propio recredido es la capa final, se añadirá la resistencia al desgaste AR.

Hay casos donde además se utilizan materiales tales como áridos, polímeros o fibras para conseguir características especiales, estos materiales también se podrán mencionar en la designación.

A continuación, podemos ver unos ejemplos de designaciones:

- **CT - C20 - F4**

Mortero de cemento para recredido con resistencia a compresión de 20 N/mm<sup>2</sup> y resistencia a flexión de 4 N/mm<sup>2</sup>.

- **CT - C40 - F10**

Mortero de cemento para recredido modificado por polímero, con resistencia a compresión de 40 N/mm<sup>2</sup>, y resistencia a flexión 10 N/mm<sup>2</sup>.

- **CT - C40 - F10 – AR4**

Mortero de cemento para Acabado de suelo de 40 N/mm<sup>2</sup>, resistencia a flexión 10 N/mm<sup>2</sup> y resistencia al desgaste hasta 400 µm.

Existe una amplia gama de Morteros de Recrecidos y Acabados de Suelos en base cemento, cuya elección realizaremos en función de distintos factores:

- Requerimientos de funcionalidad esperados, uso residencial o industrial
- Naturaleza y condiciones del soporte; polietileno, hormigón, suelos radiantes, etc
- Espesor de aplicación.
- Tipo de revestimiento:
  - Revestimientos no adheridos (pavimentos técnicos, suelos colocados con railes)
  - Revestimientos adheridos (colocación de gres, mármol con adhesivos)
  - Recrecido visto

Esto nos ayudará a realizar una elección del mortero adecuada al uso previsto, que es uno de los factores determinantes para un buen resultado.

A modo de ejemplo de prescripción de un mortero de recredido y acabado de suelo con estos factores mencionados serían:

### **Caso1.**

Uso residencial. Soporte Hormigón y Revestimiento No Adherido. Estamos hablando del caso de tarima flotante o alfombra depositada sobre mortero sin adherencia.

Es este caso la elección es un mortero de resistencia a compresión no inferior a 12 N/mm<sup>2</sup>, es decir un CT C12, para espesores mayores a 40mm; y no inferior a 20 N/mm<sup>2</sup> para espesores entre 5 y 40 mm de alta planimetría, es decir un CT C20.

## Caso2.

Uso Industrial con un revestimiento de resina.

Para un pavimento que va a tener un uso normal, la opción es un mortero de resistencia a compresión no inferior a 25 N/mm<sup>2</sup>, es decir un CT C25, al que si fuese necesario le realizaríamos un tratamiento superficial.

Si el uso va a ser especial, la resistencia a compresión del mismo no debe ser inferior a 40 N/mm<sup>2</sup>, es decir un CT C40 y de alta planimetría.

Para más información consultar el documento disponible en la web de Anfapa [Ver documento](#)

Relación de las prestaciones mas relevantes contempladas en la norma:

### Resistencia a compresión

Clase	C5	C7	C12	C16	C20	C25	C30	C35	C40	C50	C60	C70	C80
<b>Resistencia a compresión en N/mm<sup>2</sup></b>	5	7	12	16	20	25	30	35	40	50	60	70	80

### Resistencia a flexión

Clase	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F10	F15	F20	F30	F40	F50
<b>Resistencia a flexión en N/mm<sup>2</sup></b>	1	2	3	4	5	6	7	10	15	20	30	40	50

Clase de resistencia al desgaste Böhme

Clase	A22	A15	A12	A9	A6	A3	A1,5
Cantidad de abrasión en cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>	22	15	12	9	6	3	1,5

Clase de resistencia al desgaste BCA

Clase	AR6	AR4	AR2	AR1	AR0,5
Profundidad máxima de desgaste en µm	600	400	200	100	50

Hay que desechar la ejecución de soleras continuas con morteros de albañilería (UNE EN 998-2) adicionados con un fluidificante ya que estos materiales no son adecuados para esta función y pueden ocasionar patologías.





## EMPRESAS ASOCIADAS



## EMPRESAS PATROCINADORAS

